

# resistencia de los alloys

CONDICION	No Sugerido	Bueno	Mejor	Excelente
<b>RESISTENCIA AL AMBIENTE</b>	446	600 310 309, 321 153MA	85H 330	333, 601, 353MA 253MA
<b>SHOCK TERMICO<sup>(a)</sup></b>	446 800HT††	310 309 153MA	253MA, 353MA, 601, 600	333 85H 330
<b>OXIDACION</b>	—	153MA 309 800HT††	446 330, 600 310 85H	333, 353MA 601 253MA
<b>CARBURIZACION</b>	446 153MA 321 253MA	310 309 800HT†† 85H	330	333 600 601 353MA
<b>SULFUROXIDACION (SO<sub>2</sub>, SO<sub>3</sub>)</b>	600	601 330 153MA 321 800HT††		446 310 85H 309
<b>SULFURO REDUCCION (H<sub>2</sub>S)<sup>(b)</sup></b>	353MA, 330 253MA, 333 601, 800HT†† 600	347	309, 85H 556 310	446
<b>GAS HCl CALIENTE (sobre el punto de condensación)</b>	446	333 330 353MA	601	600 200
<b>METALES FUNDIDOS<sup>(c)</sup> Cu<sup>(d)</sup>, Zn, Mg</b>	—	316 (Zinc) Al-6NX (Zinc)	309, 310 253MA 85H	430 446 E-BRITE

<sup>(a)</sup> Para tener una buena resistencia al shock térmico o a la fatiga se requiere grano fino y resistencia a la tensión térmica. Los materiales de grano grueso para maximizar su resistencia a la ruptura por CREEP lo hace a expensas de la resistencia a la fatiga termal.

<sup>(c)</sup> El aluminio fundido disuelve rápidamente todos los alloys comerciales.

<sup>(b)</sup> Resistencia al sulfuro (H<sub>2</sub>S) en atmósferas por altas temperaturas depende de una relación entre un alto contenido de cromo y un bajo contenido de níquel. 85H es una excepción en ambientes donde ambos están presentes carbón y sulfuro. Debido al alto contenido de silicio del 85H es resistente a la carburización que normalmente es sucedida de una falla debido a sulfidización.

<sup>(d)</sup> Sólo las aleaciones ferríticas tales como 430, 446 y E-BRITE®, soportan cobre. Todas las austeníticas son rápidamente atacadas.



Casa Matriz Santiago  
Santa Isabel 850, Parque Industrial Valle Grande  
Panamericana Norte Km. 17 1/2, Lampa, Santiago.  
Fono: (56-2) 499 4000, Fax: (56-2) 499 4040

[www.fastpack.cl](http://www.fastpack.cl)

Sucursal Antofagasta  
Pedro Aguirre Cerda 8210  
Fono: (56-55) 450801 / 450802,  
Fax: (56-55) 450804

[ventas@fastpack.cl](mailto:ventas@fastpack.cl)

[proyectos@fastpack.cl](mailto:proyectos@fastpack.cl)

Sucursal Concepcion  
Tucapel 1626  
Fono: (56-41) 262 0551 / 262 0552,  
Fax: (56-41) 262 0554